



## Полиуретан-цементная краска с высокой химической стойкостью Ризопур™-5200 PurCem краска

### Применение

Для устройства химостойких, износостойких покрытий пола с гладкой поверхностью в промышленном и гражданском строительстве:

- на предприятиях **пищевой промышленности** (переработка мяса и рыбы, производство хлеба и кондитерских изделий, молочная промышленность, переработка плодоовощной продукции, производство пива, вина и спиртосодержащей продукции, в сельскохозяйственном производстве).
- химическая промышленность, лаборатории, фармацевтические предприятия, больницы и лечебные учреждения.
- заводы и фабрики, объекты энергетики и ЖКХ, авторемонтные предприятия, автомойки и закрытые автостоянки.
- торговые центры и магазины, общественные здания.
- в складах и логистических центрах, почтовых терминалах, холодильных, морозильных, технических и прочих типах помещений.

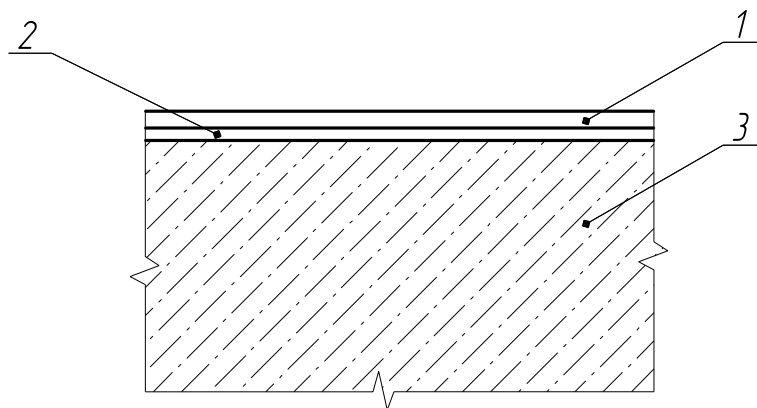
### Допустимые нагрузки | Преимущества

Выдерживает механические воздействия на пол слабой интенсивности по СП 29.13330-2011 (п.4.3. Таблица 1).

Выдерживает воздействие жидкостей средней интенсивности на пол по СП 29.13330-2011 (п.4.4.), а также химические воздействия воды, минеральных масел, растворителей, кислот и щелочей (полный список см. Таблицу химической стойкости Р-5200 PurCem).

Покрытие паропроницаемо.

### Конструкция



№	Слой	Материал	Средний расход, кг/м <sup>2</sup>	Инструмент, способ нанесения
1	Лицевой слой	Ризопур-5200 PurCem краска	0,4	Малярный валик, длина ворса 13-15 мм.
2	Грунтование	Ризопокс-1100/Ризопокс-3500/Ризопур-5200 PurCem грунтовка	0,3	Малярный валик, длина ворса 13-15 мм. Плоский трюфель мягкий пластик, ширина 460 мм
3	Основание	Бетон класса не ниже В22,5 (М300)	-	По проекту

Общая толщина: 0,4-0,5 мм

### Рекомендации по нанесению покрытия:

1. Строго соблюдать ограничения, указанные в описаниях Производителя на применяемые материалы.
2. Материал имеет высокую скорость высыхания. Поэтому необходимо обеспечить достаточное количество персонала для выполнения покрытия.
3. Строго соблюдать время перемешивания компонентов (А+В+С) – недостаточное время перемешивания приводит к дефектам покрытия! При понижении температуры время перемешивания увеличивается.
4. Равномерно распределять (раскатывать) материал. В зависимости от толщины слоя материал имеет разную степень блеска.

**!** Для корректного выбора конструкции покрытия пола необходим учет всех исходных данных. По всем вопросам обращайтесь к Производителю материала.

Настоящая информация носит справочный характер.

Компания не может контролировать процесс хранения, соблюдения технологии нанесения материала и условия эксплуатации готового покрытия, поэтому мы отвечаем только за качество товара при поставке его клиенту и гарантируем соответствие паспорту качества производителя.